

esFil PLA 850

El PLA es el material más extendido en la impresión FDM debido a su capacidad de impresión y versatilidad.

esFil PLA 850 pertenece a la familia de filamentos esenciales esFil de 3DFILS para impresión 3D, que destaca en sus especificaciones y calidad de acabado, siendo una excelente opción para los usuarios interesados en una experiencia de impresión sin complicaciones.

Este filamento está **fabricado en España a partir de PLA Ingeo 3D850 de Nature Works**. Desarrollado específicamente para su uso en impresión 3D y totalmente biodegradable, está considerado el mejor PLA del mercado ya que permite **mayor velocidad de impresión y aporta** mejores propiedades mecánicas respecto a otros filamentos PLA.

Además, sus propiedades térmicas (rápida cristalización) le confieren una mayor velocidad de enfriamiento, que se traduce en una **mejor definición**.

Por otra parte, gracias a su sólida estructura molecular, es capaz de soportar un proceso de cristalización mediante horneado sin deformarse. De esta forma, podemos conferirle a la pieza final unas **mejores propiedades mecánicas sin modificar sus dimensiones originales**.

Envasado al vacío en bolsas de 120 micras con bolsa sílice gel en su interior para garantizar su conservación y la ausencia de humedad.

Propiedades Físicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
---------------------	-------------	-------------	-----------------

Densidad		ASM D792	1,24 g/cc
----------	--	----------	-----------

Propiedades Térmicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
----------------------	-------------	-------------	-----------------

Fluidez	210º C 2,16Kg	ASM D1238	7-9 g/10 min
---------	------------------	-----------	--------------

Temperatura de fundido		ASM D3418	165 – 180 ºC
------------------------	--	-----------	--------------

Temperatura de transición vítrea		ASM D3418	55 – 60 ºC
----------------------------------	--	-----------	------------

Propiedades Mecánicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
-----------------------	-------------	-------------	-----------------

Resistencia a la tracción		ASM D638	7440 psi
---------------------------	--	----------	----------

Elongación a la tracción		ASM D638	3,31 %
--------------------------	--	----------	--------

Impacto IZOD		ASM D256	118 J/m
--------------	--	----------	---------

Fuerza de tensión		ASM D638	7290 psi
-------------------	--	----------	----------

Módulo de tracción		ASM D638	335790 psi
--------------------	--	----------	------------

Parámetros de impresión	Valores Típicos
-------------------------	-----------------

Temperatura de impresión	220-220ºC
--------------------------	-----------

Temperatura de la cama	No necesaria
------------------------	--------------

Velocidad de impresión	20-65 mm/s
------------------------	------------

Retracción	3 mm
------------	------

Adhesión	Spray
----------	-------

Parámetros de calidad	Valores Típicos
-----------------------	-----------------

Tolerancia	max	0,03 mm
------------	-----	---------

Tolerancia	media	+/- 0,03 mm
------------	-------	-------------

Desviación estándar	max	0,02 mm
---------------------	-----	---------

Ovalidad	max	2 %
----------	-----	-----

Los valores de prueba proporcionados en esta hoja de datos técnicos deben considerarse indicativos y no representan ninguna especificación contractual. Tenga en cuenta que, bajo ciertas condiciones, las propiedades pueden verse afectadas. La aplicación, el uso y el procesamiento de nuestros productos son responsabilidad del usuario.