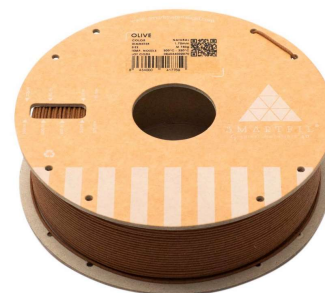


OLIVE

Es un filamento de PLA con una alta carga de madera obtenida del hueso de la aceituna, es biodegradable y completamente compostable, gracias a las partículas de madera el acabado superficial de las piezas es similar a la madera natural dando como resultado un tacto y color muy orgánico.

Adecuado para piezas de decoración, prototipado, diseño, y piezas donde requieran un tacto y estética similar a la madera.



Recyclable
Recyclable
Recyclable



Compostable
compostable
compostables



Biodegradable
Biodegradable
Biodegradable

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDAR
PROPIEDADES FÍSICAS			
Composición química	Compuesto de PLA con madera de hueso de aceituna.		
Densidad	1.11	g/cm ³	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS ⁽¹⁾			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	35.8	15.5	MPa
Módulo de tracción	2771	2200	MPa
Fuerza flexible	71.6	35.4	MPa
Módulo de flexión	3102	2260	MPa
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	1.5	0.9	%
Fuerza de Impacto Charpy (entalla, 23°C)	-	-	kJ/m ²
Dureza	82		Shore D
			ISO 7619 - 1

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	200 – 230	°C	
Temperatura de la cama	40 – 60	°C	
Ventilador de capa	100	%	
Velocidad de Impresión	25 – 50	mm/s	
Flujo	100	%	
Altura de capa	≥ 0.2	mm	
Recomendaciones de boquilla (Latón)	≥ 0.6	mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1.75 mm/2.85 mm	Natural	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

RECOMENDACIONES DE USO

UTILICE UN DISPOSITIVO ADECUADO PARA IMPRIMIR

Se recomienda mantener una temperatura estable durante la impresión 3D, para impresoras sin cama calefactada, se recomienda el uso de cintas adhesiva, o laca para impresión 3d para conseguir una mejor adhesión con la base.



AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.