Ficha técnica

Fecha de emisión: 20/20/2023
Versión 3.0

esFil PLA MAX

El PLA es el material más extendido en la impresión FDM debido a su capacidad de impresión y versatilidad.

esFil PLA MAX pertenece a la familia de filamentos esenciales esFil de 3DFILS para impresión 3D, que destaca en sus especificaciones y calidad de acabado, siendo una excelente opción para los usuarios interesados en una experiencia de impresión sin complicaciones.

Este filamento está **fabricado en España.** Desarrollado específicamente para su uso en impresión 3D y totalmente biodegradable, está considerado el mejor PLA del mercado ya que permite **mayor velocidad de impresión y aporta** mejores propiedades mecánicas respecto a otros filamentos PLA.

Además, sus propiedades térmicas (rápida cristalización) le confieren una mayor velocidad de enfriamiento, que se traduce en una **mejor definición.**
Por otra parte, gracias a su sólida estructura molecular, es capaz de soportar un proceso de cristalización mediante horneado sin deformarse. De esta forma, podemos conferirle a la pieza final unas **mejores propiedades mecánicas sin modificar sus dimensiones originales.**

Envasado al vacío en bolsas de 120 micras con bolsa sílice gel en su interior para garantizar su conservación y la ausencia de humedad.

Propiedades Físicas	**Condiciones**	**Método Test**	**Valores Típicos**
Densidad		ASM D792	1,24 g/cc
Propiedades Térmicas	**Condiciones**	**Método Test**	**Valores Típicos**
Fluidez	210º C 2,16Kg	ASM D1238	7-9 g/10 min
Temperatura de fundido		ASM D3418	155 – 170 ºC
Temperatura de transición vítrea		ASM D3418	55 – 60 ºC
Propiedades Mecánicas	**Condiciones**	**Método Test**	**Valores Típicos**
Resistencia a la tracción		ASM D638	7440 psi
Elongación a la tracción		ASM D638	3,31 %
Impacto IZOD		ASM D256	118 J/m
Fuerza de tensión		ASM D638	7290 psi
Módulo de tracción		ASM D638	335790 psi
Parámetros de impresión			**Valores Típicos**
Temperatura de impresión			220-220ºC
Temperatura de la cama			No necesaria
Velocidad de impresión			20-300 mm/s
Retracción			3 mm
Adhesión			Spray
Parámetros de calidad			**Valores Típicos**
Tolerancia	max		0,03 mm
Tolerancia	media		+/- 0,03 mm
Desviación estándar	max		0,02 mm
Ovalidad	max		2 %

Los valores de prueba proporcionados en esta hoja de datos técnicos deben considerarse indicativos y no representan ninguna especificación contractual. Tenga en cuenta que, bajo ciertas condiciones, las propiedades pueden verse afectadas. La aplicación, el uso y el procesamiento de nuestros productos son responsabilidad del usuario.

3DFILAMENTS S.L
Calle Chelva 32
03206 Elche, Alicante
España

info@3dfils.com
(+34)965 641 644
www.3dfils.com