

FLEX 93A

SMARTFIL FLEX 93A es un termoplástico elastómero que ha sido aditivado para obtener un filamento que permite imprimir objetos flexibles, elásticos y con una alta capacidad de impresión. Su incremento de dureza lo hace compatible con un gran rango de impresoras.



Flexible

Resistencia
al impacto

VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Poliuretano termoplástico			
Densidad	1,21	g/cm³	ASTM D792	
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹		PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	12,7	-	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2,7	-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	33,6	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	50,4	-	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	295,5	-	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	301,4	-	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	15,4	-	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	75,3	-	kJ/m2	ISO 179
Dureza	93		Shore A	ISO 7619-1
⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com				
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-	°C	ISO 11357	
VICAT B (50 N 50°C/h)	56	°C	ISO 306	
HDT B (0,45 MPa)	-	°C	ISO 75	
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	220 – 230	°C		
Temperatura de la cama	0 – 60	°C		
Ventilador de capa	60 – 80	%		
Flujo de material	100	%		
Altura de capa	≥ 0,1	mm		
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2	mm		
Velocidad impresión	20 – 30	mm/s		

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
S	330 g	450 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios	SmartBag, sello de seguridad,
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios	bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.