

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Filaflex 82A Original

1. Identificación de la producto y de la empresa

1.1. Nombre comercial

Filaflex 82A®

1.2. Datos de la empresa

Recreus Industries S.L.,
C/El Envelope, F13-F14. Pol. Ind. Finca Lacy
03600, Elda, (Alicante) - Spain
(0034) 865 777 966
info@recreus.com
www.recreus.com

2. Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o mezcla:

No es un producto peligroso para la salud o el medio ambiente según la definición de las directivas CE 2006/121/CE o 1999/45/CE y sus adaptaciones válidas y la normativa nacional derivada.

Elementos de etiquetado:

No requiere etiquetado según EC norma 1272/2008/CE (CPL).

3. Composición/información sobre los ingredientes

Polímero de poliuretano a partir de diisocianato de metilendifenilo, glicoles, poliol de poliéter y aditivos.

Información sobre el cumplimiento de la normativa para la aplicación en contacto con alimentos

1) Reglamento europeo N. 10/2011, 14 de enero de 2011:

Los monómeros de partida y los aditivos utilizados, están incluidos en la Lista de la Unión de sustancias autorizadas, según el anexo 1 del reglamento n. 10/2011, actualizado con el reglamento 175/2015.

2) Reglamento FDA:

Los monómeros de partida y los aditivos utilizados están incluidos en el CFR21 de la FDA.

4. Primeros auxilios

- **Instrucciones generales:** Quitar inmediatamente la ropa impregnada con el producto.
- **En caso de inhalación:** Respirar aire fresco. En caso de alteraciones, consultar a un médico.
- **En caso de inhalación productos de descomposición,** respirar aire fresco, descansar, buscar ayuda médica.
- **En caso de contacto con la piel:** Lavar con agua y jabón. Acudir al médico si continúa la irritación de la piel.
- **En caso de contacto con productos fundidos,** enfriar rápidamente con agua fría. No separar la piel del producto solidificado. Llamar inmediatamente a un médico.
- **En caso de contacto con los ojos:** Aclarar el ojo abierto durante varios minutos con agua corriente. Si los síntomas persisten, consultar a un médico. Quitar las lentes de contacto, en caso de llevar y si es fácil. Continuar con el enjuague.
- **En caso de ingestión:** Enjuagar la boca y beber abundante agua. No provocar el vómito. Consultar al médico en caso de síntomas persistentes.

5. Medidas de la lucha contra el fuego

- Medios de extinción adecuados: Agua, espuma, producto químico seco.
- La combustión libera monóxido de carbono, dióxido de carbono, óxidos de nitrógeno y trazas de cianuro de hidrógeno. En caso de incendio y/o explosión no respirar los humos.
- Los bomberos deben llevar aparatos respiratorios autónomos.
- No permitir que el agua de extinción contaminada entre en el suelo, en las aguas subterráneas o en las aguas superficiales.

6. Medidas en caso de liberación accidental

6.1. Precauciones personales

- Equipo de protección y procedimientos de emergencia.
- Evitar la formación de polvo.
- No respirar el polvo.
- Mantener alejado de las fuentes de ignición.
- Evitar el contacto con los ojos.
- Peligro de resbalar sobre el producto derramado o vertido.

6.2. Precauciones medioambientales

No verter en los desagües/aguas superficiales/aguas subterráneas.

6.3 Métodos y materiales de contención y limpieza

Dejar que se solidifique, recoger mecánicamente. Eliminar el material recogido de acuerdo con la normativa.

7. Manipulación y almacenamiento

Manipulación

Debe proporcionarse una ventilación adecuada en el lugar de trabajo del proceso de modelado por deposición fundida y, si fuera necesario, un sistema de extracción eficaz.

Siempre que se utilice una buena ventilación y/o sistemas de extracción locales, no se deberían superar los límites de exposición en el lugar de trabajo indicados en el capítulo 8. El polvo debe eliminarse mediante una ventilación de escape eficaz.

Almacenamiento

Mantener el envase perfectamente cerrado y seco. La temperatura de almacenamiento no podrá exceder de los 40 °C.

8. Controles de exposición y protección personal.

Ventilación

Durante las operaciones de modelado por deposición fundida, utilícese una ventilación adecuada para reducir los niveles de contaminantes en el aire por debajo de los que puedan causar lesiones o enfermedades personales. Es preferible una ventilación local que elimine los contaminantes del aire de la zona de respiración. La ventilación general, mecánica o de dilución puede ser adecuada.

Protección respiratoria

En caso de formación de polvo, utilizar un equipo respiratorio con filtro de partículas tipo P1 según la norma EN 143.

Protección cutánea

Se recomienda el uso de guantes de seguridad tipo EN 374-3: cloruro de polivinilo - PVC ($\geq 0,5$ mm). Los guantes contaminados y/o dañados deben ser cambiados.

Protección ocular

Se recomienda el uso de gafas protectoras

Protección corporal

Usar ropa de protección adecuada.

Otras medidas de protección

No respirar el polvo/vapor. Engrasar la piel.

9. Propiedades Físico-Químicas

Apariencia:	Varios colores
Olor:	sin olor
Umbral de olor:	NA
PH:	NA
Punto de ebullición (° C):	NA
Punto de fusión (° C):	220-240
Punto de reblandecimiento (° C):	105
Velocidad de evaporación:	NA
Inflamabilidad/Explosión:	NA
Presión/Densidad de vapor:	NA
Densidad relativa:	1.13
Solubilidad:	NA
Coeficiente octanol/agua:	NA
Temperatura de ignición:	NA
Temperatura de descomposición:	NA
Viscosidad:	NA
Otras propiedades:	NA

10. Reactividad y estabilidad química**Reactividad**

No aplica

Estabilidad térmica

Para evitar la descomposición térmica se deben tener en cuenta:

- No se descompone con el almacenamiento y la manipulación adecuada.
- Evitar el impacto, la fricción, el calor, las chispas y la chispa electrostática.

Posibilidad de reacciones peligrosas: No aplica.

Condiciones que se deben evitar: No hay más información relevante.

Materiales incompatibles: Oxidantes fuertes.

Productos derivados de la descomposición

- Vapores y gases irritantes
- Vapores y gases tóxicos
- Humo
- Emisiones de monóxido (CO) y dióxido de carbono (CO₂)

11. Información toxicológica

Toxicidad aguda DL50 oral ensayo en ratas: > 5000 mg/kg.

Toxicidad aguda DL50 subcutánea ensayo en ratas: > 5000 mg/kg.

Irritación de la piel ensayo en conejos: no irritante.

Irritación de la mucosa ensayo en conejos: no irritante.

Sensibilización cutánea de acuerdo con el test de Magnusson/Kligman: No se ha mostrado sensibilidad en los ensayos clínicos.

Información adicional: De acuerdo con nuestra experiencia y la información el producto no produce efectos perjudiciales para la salud si se manipula correctamente.

12. Información ecológica

Ecotoxicidad

El producto tiene una baja toxicidad, pero si lo ingieren las aves o la vida acuática, puede causar efectos mecánicos adversos.

Movilidad

No se espera una bioconcentración debido al alto peso molecular (MW > 1000). En el medio ambiente terrestre, se espera que el material permanezca en el suelo. En el medio acuático, el material se hundirá y permanecerá en el sedimento.

Persistencia y degradación

El polímero sólido es insoluble en agua por lo que es inerte en el medio ambiente. Se producirá una degradación superficial con su exposición a la luz solar. No se espera una biodegradación apreciable.

Información ecológica adicional

Instrucciones generales: CPA 1 (autoclasificación): no es peligroso para el agua.

13. Consideraciones sobre su eliminación

El producto se debe eliminar de acuerdo con las leyes, ordenanzas y estatutos internacionales, nacionales y locales aplicables. Para la eliminación dentro de la CE, debe utilizarse el código apropiado según el Catálogo Europeo de Residuos (CER).

Una vez vaciados los envases por completo (por ejemplo, vertiendo, raspando o escurriendo hasta que estén "secos"), pueden enviarse a un punto de recogida adecuado para establecer el marco del sistema de recogida existente en la industria química. Los envases deben reciclarse de acuerdo con la legislación nacional y la normativa medioambiental.

El producto es apto para el reciclaje mecánico. Tras un tratamiento adecuado, puede volver a fundirse y transformarse en nuevos artículos moldeados. El reciclaje mecánico sólo es posible si el material se ha recuperado de forma selectiva y se puede separar completamente según el tipo.

14. Información sobre su transporte

No aplicable

15. Información reglamentaria

No aplicable

16. Otra información

La información suministrada, se basa en nuestro mejor conocimiento, nuestra experiencia y en información recibida de nuestros proveedores, pero no constituyen una garantía de las características del producto y no tienen validez legal en una relación contractual.

Descargo de responsabilidad

Es responsabilidad del fabricante de las piezas de la impresora 3d o del usuario final la conformidad del objeto de plástico, para el uso específico, con el límite de migración global, el límite de migración

específico y otras restricciones. No dude en ponerse en contacto con nuestro servicio técnico para obtener explicaciones, asesoramiento y para cualquier otra necesidad.