

El filamento SAKATA 3D ASA presenta unas propiedades mecánicas y de acabado superficial similares al ABS. Sin embargo, ofrece una resistencia a la radiación UV y al envejecimiento a la intemperie muy superior al ABS. Fácil de imprimir. Presenta una buena adhesión a la cama y adherencia entre capas. Ideal para la fabricación de piezas con altos requerimientos mecánicos y expuestas a la intemperie. Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM/FFF. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	850

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,07
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Módulo de tracción ⁽¹⁾	ISO 527	MPa	2.300
Resistencia a la tracción (punto rotura) ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	ND
Resistencia a la tracción (punto fluencia) ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	48
Elongación de rotura ⁽¹⁾	ISO 527	%	9
Módulo de flexión ⁽¹⁾	ASTM D790	MPa	ND
Resistencia a la flexión ⁽¹⁾	ISO 178	MPa	70
Resistencia al impacto Izod con entalla ⁽¹⁾	ISO 180/A	KJ/m ²	14
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0.45 MPa) ⁽¹⁾	ISO 75	°C	97-105
VICAT ⁽¹⁾	ISO 306	°C	97-101

⁽¹⁾ Probetas de moldeo por inyección.

ND: No disponible.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN ⁽¹⁾	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	Impresoras clásicas: 240 - 260 Impresoras alta velocidad: 260 - 285
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	100 - 110
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Tratamiento de la cama	-	Adhesivo en spray o en barra
Cámara cerrada	-	Sí
Ventilador de capa	%	0 - 10
Altura de capa	mm	0,08 – 0,32
Velocidad de impresión	mm/s	Impresoras clásicas: < 90 Impresoras alta velocidad: 100 - 300
Velocidad volumétrica máxima	mm ³ /s	24 ⁽²⁾
Especificaciones secado	Antes de la impresión	4 – 6 horas a 70 °C (opcional)
	Durante la impresión	70 °C (opcional)

⁽¹⁾ Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.

⁽²⁾ Temperatura de la boquilla: 285 °C.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D ASA no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Durante la impresión del filamento SAKATA 3D ASA se pueden liberar a la atmósfera pequeñas cantidades del monómero estireno. Según fuentes bibliográficas, no se han observado efectos adversos sobre la salud humana a concentraciones de estireno (vapor) inferiores a 20 ppm. Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural y/o forzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.